

GUIDA ALLA PREPARAZIONE DEL FILE PER IL TAGLIO LASER

Dove trovo il materiale?

Il file preimpostato per la lavorazione si trova nella cartella "FILE DWG BASE"; sono in formato *.dwg* ed una volta scaricati possono essere aperti ed editati con Autocad.

Che file devo utilizzare?

Il file da utilizzare per qualsiasi lavorazione è lo stesso "MNLab_Layout_MATERIAL.dwg" sia che si tratti per lavorazioni su materiali derivati dal legno che su materiali plastici. L'unità di misura del file è in mm.

Cosa devo fare?

Una volta scaricato il file:

1. Rinominare il file utilizzando il format "**codice persona_MATERIAL_spessore**" modificando in base ai propri dati ed al materiale che si vuole tagliare.
2. Aprire il file e modificare il testo in alto, fuori dall'area di lavoro, inserendo nuovamente materiale e spessore.
3. Nel file "MNLab_Layout_MATERIAL.dwg" sono presenti l'area di lavoro standard e quella ottimizzata a 51,5x36cm, nel caso non si voglia utilizzare l'area più piccola si può tranquillamente cancellarla facendo attenzione a non cancellare quella standard.
4. Per comodità i 10mm di spazio dal contorno dall'area di lavoro sono già stati disegnati.
5. Cancellare le circonferenze di prova dei layer.
6. A questo punto si può cominciare a disegnare utilizzando polilinee su uno dei layer preimpostati.

NOME	COLORE	Descrizione
0_Area di Lavoro	Bianco	Contiene la geometria dell'area di lavoro ed il blocco dell'area ottimizzata. NON UTILIZZARE MODIFICARE O SPOSTARE.
1_TAGLIO	Rosso	Utilizzare per tutti i contorni esterni ed interni delle geometrie da tagliare.
2_MARCATURA	Giallo	Utilizzare per marcare il materiale senza tagliarlo con un tratto deciso.
3_Marcatura Leggera	Verde	Utilizzare per marcare il materiale senza tagliarlo con un tratto più leggero.

Attenzione!

- L'unità di misura di entrambi i layout è in **mm** e **NON va modificata**.
- I layer sono preimpostati e **NON vanno modificati o rinominati**.
- **NON spostare** la geometria dell'area standard di lavoro.
- Utilizzare **solo polilinee** per il disegno.
- Nel caso ci fosse la necessità di inserire del testo prendere contatto con il personale del laboratorio e ricordarlo in fase di lavorazione, al momento ogni font viene convertito di default in Arial.
- Nel caso di importazione di geometrie da altro file **correggere preventivamente il nome del layer e scalare** correttamente il disegno.
- La distanza minima tra due tagli o incisioni è di 1 millimetro.

Prima di consegnare

- Una volta terminato il disegno è necessario esplodere BLOCCHI, RETINI E TESTI, queste entità infatti non sono visibili al software che gestisce la macchina di taglio Laser.
- Controllare che il vostro disegno sia bidimensionale ruotando la visualizzazione, nel caso il file presenti spostamenti in Z è possibile utilizzare il comando FLATTEN (Autocad) per correggerlo.
- Controllare che non siano presenti linee sovrapposte utilizzando il comando OVERKILL (Autocad) per eliminarle.
- Controllare di aver rinominato correttamente il file e di aver compilato il testo al suo interno.

Come salvo il file per la consegna?

Il file deve essere salvato in formato *.dxf* utilizzando la **versione AutoCAD 2000/LT2000** (*.dxf) e mantenendo il nome del file *.dwg*.